

Pavol Duda, Iraida Kolcunová

Katedra elektroenergetiky, Fakulta elektrotechniky a informatiky, Technická univerzita v Košiciach

Modelovanie povrchových čiastkových výbojov

Abstrakt. Povrchové čiastkové výboje vznikajú na rozhraní dvoch dielektrík pevné-plynné alebo pevné-kvapalné dielektrikum. Výbojová činnosť vznikajúca v mieste najväčšieho namáhania postupne degraduje izoláciu elektroenergetických zariadení a postupom času môže viesť k úplnému priesahu izolačného systému. Modelovaním a následným výskumom rozvoja výbojovej činnosti sa získajú poznatky, ktoré môžu byť použité v praxi na určenie stupňa nebezpečenstva výbojovej činnosti. V predkladanom článku sú uvedené výsledky modelovania výbojovej činnosti na vysokonapäťových cievkach elektrických strojov točivých v laboratórnych podmienkach.

Kľúčové slová: čiastkový výboj, povrchový výboj, vysokonapäťová cievka, elektrický stroj

Abstract. Surface partial discharges appear on the interface between two dielectrics like solid and gas or solid and liquid dielectric. The discharge activity generated in the point of the greatest stress degrades gradually the insulation of the power equipment, and over time can lead to a complete breakdown of the insulation system. Modeling and research of the development of discharge activity are needed to acquire knowledge that can be used in practice to determine the degree of the discharge activity danger. The article presents the results of the modeling discharge activity on the high-voltage coils of the rotating electrical machines under laboratory conditions.

Keywords: partial discharge, surface discharge, high voltage coil, rotating machine

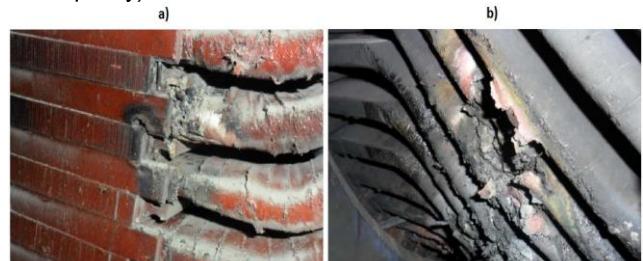
Úvod

Na izolačný systém pôsobia rôzne negatívne vplyvy, ktoré degradujú izoláciu a znižujú tak spoľahlivosť a životnosť elektroenergetického zariadenia. Jedným z takýchto vplysov sú čiastkové výboje, ktoré vznikajú v miestach kde intenzita elektrického poľa prekročí kritickú hodnotu. Jedným z typov čiastkových výbojov sú povrchové výboje. Povrchové výboje vznikajú najčastejšie na rozhraní plynného a pevného dielektrika. V praxi degradujú statorovú izoláciu vysokonapäťových cievok elektrických strojov točivých. Jednou z častí, kde sa objavujú tieto výboje je výstup cievky z drážky statora. Výboje po povrchu sú nebezpečné a svojou veľkou energiou poškodzujú povrch izolácie, pričom môže dôjsť až k požiaru v elektroenergetickom zariadení [1]. Na ochranu izolačného systému pred povrchovými výbojmi sa používajú rôzne polovodivé nátery alebo pásky. Modelovaním a skúmaním výbojovej činnosti po povrchu izolačného systému vysokonapäťovej cievky môžeme v laboratórnych podmienkach sledovať zmeny charakteristických parametrov čiastkových výbojov. Tieto poznatky následne môžu byť veľmi užitočné v praxi na určenie stupňa nebezpečenstva výbojov vznikajúcich v izolačnom systéme elektroenergetických zariadení.

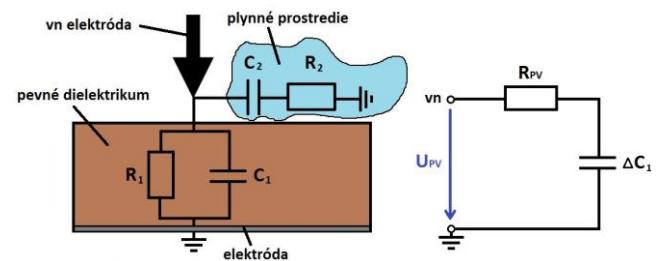
Povrchové výboje

Povrchové výboje predstavujú pre vysokonapäťové zariadenia (izolátory, prieходky a iné) veľký problém [3]. Ide o čiastkový výboj, ktorý vzniká na rozhraní plynného (resp. kvapalného) a pevného izolantu. Povrchové výboje vznikajú na miestach, ktoré sú najviac namáhané elektrickým poľom. Hodnota kritického napätia, pri ktorom vzniknú povrchové výboje U_{PV} je závislá od dielektrickej permitivity materiálu, vlhkosti a hygroskopickosti pevného izolantu, vlhkosti obklopujúceho plynu, nečistôt na povrchu a od iných okolitých faktorov. S ďalším zvyšovaním napäcia vzniká na povrchu pevného dielektrika výboj vo forme paralelných vláken takzvaný kízavý výboj [2][4][5]. Kízavé výboje majú veľkú energiu a na povrchu pevného dielektrika vytvárajú zuhoľnatene stopy (tzv. tracky), čím sa mení vodivosť povrchu pevného izolantu. Na obrázku 1a je znázornené poškodenie izolácie povrchovým výbojom na výstupe cievky z drážky statora a na obrázku 1b - dôsledok pôsobenia výbojov medzi cievkami statorového vinutia

v jeho čele. Tieto výboje svojou veľkou energiou ničia izoláciu elektroenergetických zariadení a na ich zamedzenie sa používajú rôzne ochrany (polovodivé nátery alebo pásky).



Obr. 1 Poškodený izolačný systém točivého stroja: a) korónovými výbojmi v mieste výstupu cievky z drážky statora, b) výbojmi medzi jednotlivými cievkami v čele statorového vinutia [6]



Obr. 2 Náhradná schéma izolácie medzi hrotom a doskou [3]

Rozhodujúcim faktorom na preskok po povrchu pevného izolantu je špecifická povrchová kapacita C_1 . Tento parameter predstavuje kapacitu jednotkovej plochy izolantu voči protiľahlej elektróde. Pri predpoklade, že vrstva pevnnej izolácie v okolí elektródy má jednotkovú plochu ($S=1$) a hrúbku izolácie d , potom sa hodnota jednotkovej špecifickej kapacity C_1 vyráta ako [7]:

$$(1) \quad C_1 = \frac{1}{\epsilon_0 \cdot \epsilon_r \cdot \frac{d}{S}}$$

Kde ϵ_r je relatívna permitivita pevného dielektrika a ϵ_0 je permitivita vákua. Z náhradnej schémy izolácie (obrázok 2) odpor R_{PV} predstavuje odpor kanála povrchového výboja a ΔC_1 znázorňuje kapacitu povrchu dielektrika, ktorý sa nachádza pod povrchovým výbojom a platí [7]:

$$(2) \quad \Delta C_1 = k \cdot C_1$$

Tepelnú energiu povrchového výboja W_T , ktorá vytvára zuholňatené stopy vyrátame ako [7]:

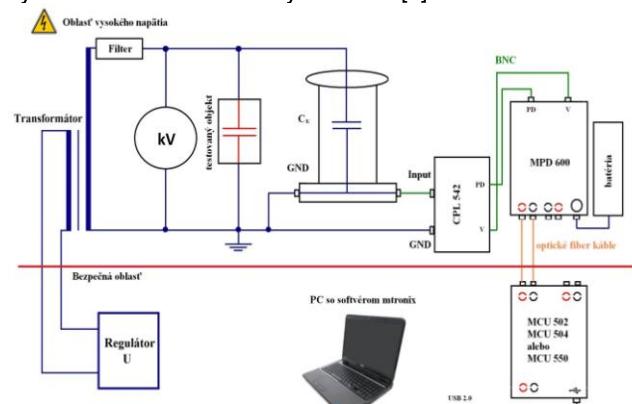
$$(3) \quad W_T = \frac{1}{2} \Delta C_1 \cdot U_{KV}^2$$

Kritická hodnota napäcia kízavého výboja U_{KV} sa vypočíta [7]:

$$(4) \quad U_{KV} = \sqrt{\frac{2 \cdot W_T}{k \cdot \Delta C_0}} = \sqrt{\frac{2 \cdot W_T \cdot d}{k \cdot \varepsilon_0 \cdot \varepsilon_r}}$$

Zostavenie pracoviska na meranie výbojovej činnosti

Výbojová činnosť sa meria pomocou priamej metodiky podľa normy IEC 60270. Prístroje sú zapojené podľa schémy zapojenia, ktorá je znázornená na obrázku 3. Na začiatku merania jednotlivých typov čiastkových výbojov sa musí vykonáť kalibrácia skúmaného objektu. Záznam výbojovej činnosti sa uskutočňuje pomocou meracieho systému MPD 600 od firmy Omicron. [5]



Obr. 3 Schéma zapojenia merania čiastkových výbojov [9]

Povrchové výboje vznikajú na rozhraní dvoch dielektrík (pevné a plynné resp. pevné a kvapalné) v mieste kde sa objavuje tangenciálna zložka intenzity elektrického poľa. Na modelovanie povrchových výbojov sa použila cievka statorového vinutia elektrického stroja točivého (obrázok 4), na ktorej bol skúmaný vznik výbojov v mieste výstupu cievky z drážky statora. Na meranie boli zvolené dve cievky. Cievka č.1 mala polovodivý náter na výstupe cievky z drážky statora na ochranu proti vzniku povrchových výbojov a cievka č.2 bola bez polovodivého náteru.



Obr. 4 Skúmaná cievka s polovodivým náterom [9]

Postup pri meraní

Postup pri meraní povrchových výbojov bol nasledovný. Vysokonapäťová cievka č.1 sa do obvodu zapojí ako kapacita C_x . Následne prebehne kalibrácia skúmanej cievky. Po ukončení kalibrácie sa pristúpi k meraniu.

Napätie sa pomocou regulátora pomaly zvyšuje až sa objaví prvá výbojová činnosť. Pri tomto napäti sa správ záznam s dĺžkou trvania 1min. Následne sa napätie zvyšuje s krokom 1kV až do napäcia 15kV a pri každom kroku sa vykoná daný 1-minútový záznam. Po skončení merania sa zapojí cievka č.2 a vykoná sa kalibrácia. Meranie sa zopakuje rovnakým spôsobom ako pri cievke č.1.

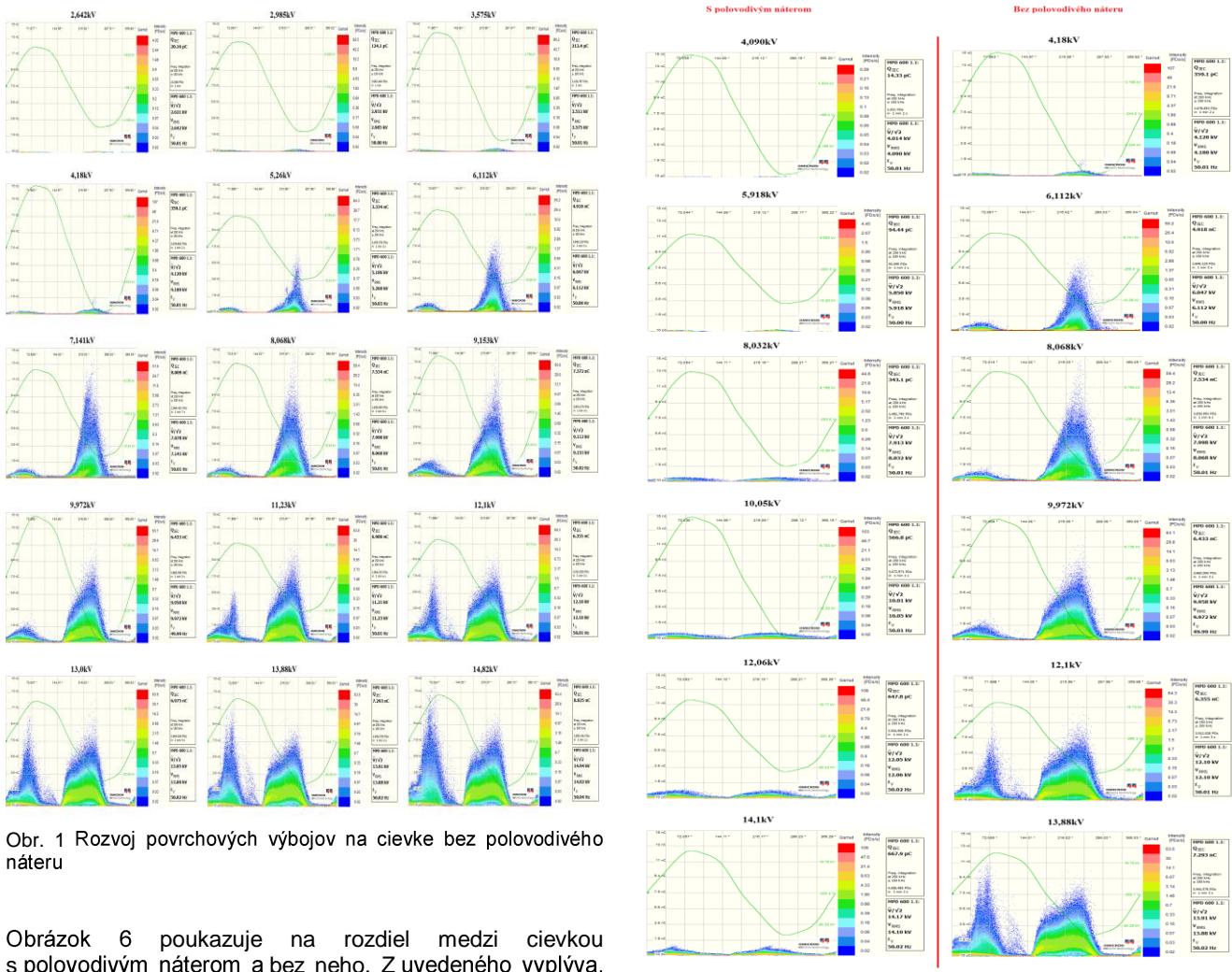
Vyhodnotenie skúmania povrchových výbojov

V tabuľke 1 sú uvedené výsledky merania zdanlivého náboja na cievke s polovodivou ochranou a bez nej pri zvyšovaní napäcia. Pri určitej napäťovej hladine boli odčítané stredné hodnoty zdanlivého náboja (AVG) podľa normy IEC 60270 a maximálna hodnota (MAX).

Tabuľka 1 Namerané hodnoty zdanlivého náboja na skúmaných cievkach

U_{POC} [kV]	Cievka č.1 (s náterom)		Cievka č.2 (bez náteru)	
	q_{IEC} [pC] (AVG)	q_{IEC} [pC] (MAX)	q_{IEC} [pC] (AVG)	q_{IEC} [pC] (MAX)
4	25,0	38,83	350,21	935,0
6	93,46	183,13	4820,0	8769,67
8	339,11	506,0	7580,0	14740,0
10	566,72	964,1	6280,0	13003,3
12	632,15	1066,0	6210,0	11036,7
14	651,54	1351,3	7120,0	13256,7
15	686,36	1381,0	8460,0	18490,0

Rozvoj kízavých výbojov na cievke bez polovodivej ochrany je znázornený na obrázku 5. Počatočné napätie na cievke č.2 bolo $U_{POC}=2,6$ kV a išlo o vnútorné výboje s priemernym zdanlivým nábojom $q_{IEC}=21,31$ pC. S ďalším zvyšovaním napäcia sa výbojová činnosť rapídne zvyšovala a pri napäti 5,26 kV začalo sršanie – zvukový prejav výbojov po povrchu izolácie. So zvyšovaním napäcia sa rozvíja najmä výbojová aktivita v zápornej polperiode, čo znamená že čiastkové výboje sa rozvíjajú zo strany uzemnejnej časti, t.j. drážky statora. V tomto mieste je najväčšia intenzita elektrického poľa. Od napäcia 11,2 kV nadobúda výbojová činnosť vysoké hodnoty aj v kladnej polperiode. Tu sa objavili výboje na čelách vinutia. Pri ďalšom zvyšovaní napäcia hodnota zdanlivého náboja je vyravnána ako v kladnej tak aj zápornej polvline priloženého napäti.



Obr. 1 Rozvoj povrchových výbojov na cievke bez polovodivého náteru

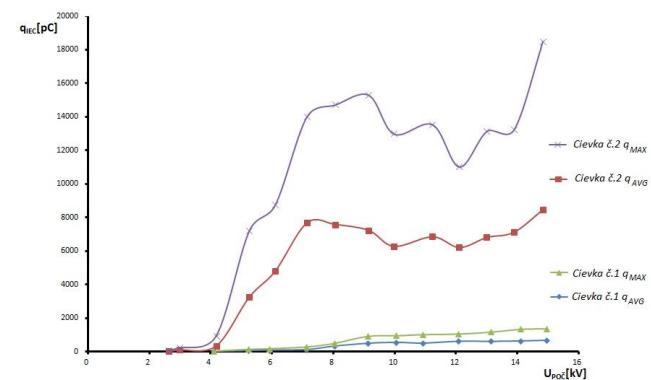
Obrázok 6 poukazuje na rozdiel medzi cievkou s polovodivým náterom a bez neho. Z uvedeného vyplýva, že cievka č.1 s polovodivou ochranou má o mnoho nižšiu výbojovú aktivitu ako cievka č.2. Počiatocné napätie na cievke č.1 bolo $U_{POC}=4,1$ kV, pričom stredná hodnota zdanlivého náboja bola $q_{IEC}=25$ pC. Táto výbojová činnosť je charakteristická pre vnútorné výboje. Pri 7 kV sa začali rozvíjať povrchové výboje, tie sa postupne zvyšovali až do napäťia 12 kV do 15 kV sa výbojová činnosť zvyšovala veľmi pomaly (takmer sa nemenila).

Pre názorne porovnanie výbojovej činnosti maximálne a stredné hodnoty zdanlivého náboja čiastkových výbojov pri zvyšovaní napäťia sú vynesené do grafickej závislosti. Z grafickej závislosti (obrázok 7) je zrejmé, že od hodnoty napäťia 9,1 kV nameraná výbojová aktivita sa stabilizuje v prípade obidvoch cievok. Rozdiel medzi maximálnou a strednou hodnotou výbojovej činnosti je väčší v prípade cievky bez polovodivej ochrany. Taktiež tu vidieť väčšie kolísanie maximálnych hodnôt zdanlivého náboja pri zvyšovaní napäťia, čo poukazuje na nestabilnú výbojovú činnosť. Od napäťia 12,1 kV sa podľa obrázku 7 výbojová činnosť opäť zvyšuje. Charakteristické hodnoty zdanlivého náboja pri konkrétnom napätií sú uvedené v Chyba! Nenašiel sa žiadnený zdroj odkazov.1.

Obr. 6 Porovnanie skúmaných cievok

Záver

Modelom pre povrchové čiastkové výboje bola statorová cievka elektrického stroja točivého. Výbojová činnosť sa skúmala na dvoch statorových cievkach, pričom cievka č.1 bola s polovodivým náterom na výstupe cievky z drážky statora a cievka č.2 bola bez polovodivého náteru. Z nameraných výsledkov sa potvrdilo, že použitie polovodivého náteru na výstupe cievky z drážky má pozitívny vplyv na zníženie výbojovej činnosti.



Obr. 7 Napäťová závislosť zdanlivého náboja na skúmaných cievkach

Poděkovanie

„Táto práca bola podporovaná Agentúrou Ministerstva školstva Slovenskej republiky pre štrukturálne fondy EÚ na základe projektu Vývoj unikátneho nízkoenergetického statického zdroja pre elektrosystémy (číslo projektu: 26220220029, prioritná os 2 Podpora výskumu a vývoja“

Literatúra

- [1] K. Záliš. Částečné výboje v izolačných systémach elektrických strojov. Praha: Academia, 2005. ISBN 80-200-1358-X.
- [2] K. Marton. Technika vysokých napäťí. 1.vyd. Bratislava:Alfa, 1984.
- [3] V. Bloschchitsyn. Review of surface discharge experiments. St.-Petersburg StateUniversity, Physics Faculty, 2010.
- [4] V. Wallace, K. Holtzhausen. High voltage engineering. Practice and theory. 1.vyd. Stellenbosch: University of Stellenbosch, ISBN 978-0-620-3767. Dostupné na internete: <http://wwwdbc.wroc.pl/Content/3458/high_voltage_engineering.pdf>
- [5] M. Šipoš. Meranie výbojovej aktivity v nehomogénnych poliach. Bakalárská práca, Košice, 2013.
- [6] L. Chuanyang, S. Jiancheng, K. Ailiang, L. Lingyan, S. Wen, L. Zhipeng. PD Patterns of Stator Windings by In-factory Experiment on a 10kV Motor. In: Conference Proceedings of ISEIM s. 168 – 171, 2014.
- [7] I. Kolcunová. Prednášky z predmetu Technika vysokých napäťí, TUKE Košice. Dostupné na internete:<<http://web.tuke.sk/feikee/web/index.php?pg=technika-vysokych-napeti-2&hl=en>>
- [8] P. Duda. Modelovanie výbojovej aktivity v izolačnom systéme elektroenergetických zariadení. Diplomová práca. Košice, 2016.

Autori: Iraida Kolcunová, Katedra elektroenergetiky, Fakulta elektrotechniky a informatiky Technickej univerzity v Košiciach, Letná 9, 042 00 Košice, E-mail: iraida.kolcunova@tuke.sk
 Pavol Duda, Katedra elektroenergetiky, Fakulta elektrotechniky a informatiky Technickej univerzity v Košiciach, Letná 9, 042 00 Košice, E-mail: pavol.duda.2@student.tuke.sk